



- 1 *Размеры для справок.
- 2 При напрессовке коллектор поз.8 расположить так, чтобы ось прокладки изоляционной коллектора совпала с осью паза магнитопровода. Допуск симметричности осей $T/2$ 0,1 мм.
- 3 Обмотку пропитать компаундом электроизоляционным марки КП-303Н-А тип2 ТУ 20.16.40-019-31885305-2017.
- 4 Поверхность Д, включая промежутки между крючками, покрыть эмалью Эпималь-992 голубой ТУ 20.30.12-002-05758799-2018.
- 5 Балансировку производить фрезерованием пазов вдоль магнитопровода по оси зуба. Глубина паза не более 1,5 мм, ширина не более 4 мм, количество пазов для каждой плоскости коррекции не более восьми.
- Допускается балансировку производить сверлением по оси зуба магнитопровода. Глубина сверления не более 1,5 мм, диаметр не более 5 мм. Количество сверлений не более восьми для каждой плоскости коррекции.
- Остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I-I и II-II не более 0,6 г.мм.
- 6 Проверить отсутствие обрыва и замыканий в обмотке и между ламелями коллектора поз.8.
- 7 Проверить электрическую прочность изоляции между магнитопроводом и коллектором поз.8 напряжением 1250 В, частотой 50 Гц в течение 3с.
- 8 При обработке поверхности Е подрезка лепестков (24 элемента) не допускается.
- 9 Индуктивность любой секции обмотки должна соответствовать величине (70 ± 12) мкГн.
- 10 Переходное электрическое сопротивление между ламелью коллектора поз.8 и обмоточным проводом должно быть не более 1 мОм.
- 11 Маркировать наименование предприятия-изготовителя рис.4.2 с коэффициентом 0,4.
(Для ИДФР по ИДФР.300543.001).
- 12 Маркировать дату изготовления. Дата изготовления должна содержать шесть знаков: первые два знака – обозначение дня, вторые два знака – обозначение месяца, остальные – последние две цифры года, шрифт 2,5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 13 Маркировать три последние цифры обозначения якоря, шрифт 2,5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 14 Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

					ИДФР.684263.055 СБ						
10	Зам.	ИДФР.28955			Якорь Сборочный чертеж	Лист		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A		540 г	1:1		
Разраб.	Гончаров					Лист		Листов 1			
Пров.	Герасимов										
Т.контр.	Абдураимов										
Н.контр.	Матросова										
Утв.	Герасимов										